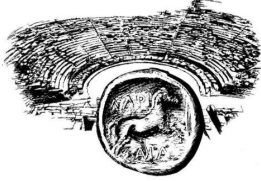


ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΔΗΜΟΣ ΛΑΡΙΣΣΑΙΩΝ
MUNICIPALITY OF LARISSA**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ: ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**
ΤΜΗΜΑ: ΔΙΕΚΠΕΡΑΙΩΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝΤαχ. Δ/ση : Ίωνος Δραγούμη 1
Ταχ. Κώδικας: 412 22
Τηλέφωνο : 2413 500281
FAX : 2410 250372
E-mail : prom@larissa-dimos.gr**Λάρισα 14/07/2017**
Αρ. Πρωτ: 47839**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ****Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΛΑΡΙΣΣΑΙΩΝ**
ΔΙΑΚΗΡΥΤΤΕΙ ΟΤΙ

Προκηρύσσουμε ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει της τιμής ανά ομάδα του ενδεικτικού προϋπολογισμού, για τις εργασίες «Κατασκευή περιπτέρων για τη Διοργάνωση και Λειτουργία της ετήσιας εμποροπανήγυρης Λάρισας», προϋπολογισμού 119.159,04 Ευρώ, συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24%, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος. Οι προσφορές θα υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά από την **Παρασκευή 14/07/2017 μέχρι την Κυριακή 13/08/2017 και ώρα 15:00.**

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα. Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών γίνεται τέσσερις (4) εργάσιμες ημέρες μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών και ώρα 12:00 σύμφωνα με την απαιτούμενη από το σύστημα διαδικασία.

Στον διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα εγκατεστημένα σε κράτος-μέλος της Ένωσης, σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης Δημοσίων συμβάσεων. (άρθρο 25 παρ.1 Ν.4412/16).

Για τη συμμετοχή τους στο διαγωνισμό, οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς πρέπει να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό Σύστημα (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. - διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr).

Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται στο 2% της προϋπολογισθείσας από την υπηρεσία δαπάνης χωρίς το Φ.Π.Α. με ανάλογη στρογγυλοποίηση. Σε περίπτωση υποβολής προσφοράς για μία ομάδα της σύμβασης, το ύψος της εγγύησης συμμετοχής υπολογίζεται 2% επί της εκτιμώμενης αξίας, εκτός ΦΠΑ, της προσφερόμενης ομάδας.

Αιτήματα παροχής συμπληρωματικών πληροφοριών υποβάλλονται, από εγγεγραμμένους στο Σύστημα οικονομικούς φορείς, ηλεκτρονικά μόνο στο δικτυακό τόπο του συγκεκριμένου διαγωνισμού μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. και φέρουν ψηφιακή υπογραφή.

Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης θα είναι αναρτημένο και στον δικτυακό τόπο του Δήμου Λαρισαίων στη διεύθυνση www.larissa-dimos.gr και στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Για πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι να απευθύνονται καθημερινά κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στα γραφεία του τμήματος Διεκπεραίωσης Προμηθειών, Πληροφορίες: Νίκη Κουτσουρούμπα, Μαρία Πελέκα.

Λάρισα, 14/07/2017

Ο ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΗΣ ΔΗΜΑΡΧΟΥ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΣΟΥΛΤΗΣ